

## PRÁŠKOVÁ NITRIDACE:

Nitridování je sycení povrchu součásti dusíkem v plynné, nebo kapalném prostředí. Výsledkem je tenká vrstva vysoce disperzních tvrdých nitridů slitinových prvků

### Obecně se nitridace používá pro dosažení:

- vyšší tvrdosti povrchové vrstvy oproti cementaci
- nižších deformací vzhledem k nižší teplotě zpracování a tím lze zpracovávat i tvarově složité součásti
- požadované tvrdosti bez nutnosti dalšího zpracování
- vyšší meze únavy
- požadované tvrdosti povrchové vrstvy i za vyšších teplot
- lepších kluzných vlastností a tím i ořezuvzdornosti

### Popis metody:

**Prášková nitridace** je nová metoda chemicko-tepelného zpracování vhodná především při malém počtu kusů s proměnlivými požadavky na tvorbu nitridované vrstvy. Tato metoda je založena na stejném principu jako prášková cementace. Nitridační plyn se vytváří uvnitř žáruvzdorné krabice při teplotě kolem 560°C z nitridačního prášku a přidaného aktivátoru (u práškové cementace je aktivátor součástí prášku). Velkou výhodou této metody je minimální investiční náročnost, rychlost a dostupnost – stačí jakákoliv komorová pec s rovnoměrným rozložením teploty (nejlépe s cirkulací atmosféry), žáruvzdorná krabice (**v případě zájmu vám vhodnou krabici zhotovíme**), prášek a aktivátor.

### Výhody práškové nitridace :

- ekologická nezávadnost
- minimální požadavky na pecní vybavení
- minimální investice
- jednoduchá a časově nenáročná příprava
- šetří čas a náklady na dopravu do externích kalíren

### Obchodní podmínky:

Nitridační prášek	100	162 Kč
Nitridační prášek	< 100 kg	180 Kč
Nitridační aktivátor	25	234 Kč
Nitridační aktivátor	< 25 kg	260 Kč
Tmel atomin	25	216 Kč
Tmel atomin	< 25 kg	240 Kč

Expediční náklady dle odebraného množství  
Dodací lhůta: standardně do týdne  
Způsob dodání: dobírka